



## APPRET EPOXY 2K au Zinc

Ref : 2023

### Présentation :

*Aérosol avec durcisseur à percuter avant usage*

*Volume brut : 325ml*

*Volume net : 250ml*

- Protection anticorrosion ultime
- Epoxy + zinc
- Toutes surfaces
- Avec durcisseur à percuter
- Recouvrable par toutes peintures

Rendement : 1 aérosol couvre 1,5m<sup>2</sup> en 2 couches.

Prévu pour être appliquée sur des surfaces soumises à des contraintes mécaniques et chimiques sévères et régulières.

S'applique sur acier, alu, galva, fonte, laiton, carbone, résine...

Domaines maritime, aviation, automobile, industrie.... Résiste aux projections d'huile et carburant, vapeur chaude, milieux salins et acides...

Dans l'automobile sur bloc moteur, carrosserie, châssis et cadres motos en tout terrain, maître cylindre, étriers, coque de bateaux, hélices...

Résiste facilement à 100°C en continu et 200°C en pointe.

### Application - conseils :

Technique pour percuter le durcisseur :

Bien secouer l'aérosol jusqu'à décolllement de la bille interne.

1°) Retirer la pièce rouge en plastique rouge située dans le bouchon de l'aérosol.

2°) Retourner l'aérosol et le reposer à l'envers sur son bouchon

3°) Placer la pièce rouge sur la tige située sous l'aérosol et appuyer lentement sur cette dernière  
La tige devra s'enfoncer de 1cm environ.

4°) Secouer à nouveau l'aérosol pendant 30 secondes pour mélanger le durcisseur avec l'apprêt.

L'application devra se faire directement sur le support brut si possible. A noter que l'application sur une surface qui n'est pas entièrement sablée ou poncée reste possible.

Appliquer en un voile puis deux à trois couches espacées de 10 minutes.

Une fois le durcisseur percuté, l'aérosol devra être utilisé dans les 6 heures.

Recouvrable 20 minutes après la dernière couche sans poncer ou après 24h00 en effectuant un léger surfaçage au papier abrasif 400 ou 500.

Application à une température de 20°C minimum conseillée.