



RÉSINE RÉSERVOIR MOTTAZ

KIT COMPLET AVEC RÉSINE ET DURCISSEUR

Résine haute densité, anti-corrosion
et résistante aux carburants pour le traitement anticorrosion
et la rénovation des intérieurs de réservoirs à carburant.

DOMAINES D'APPLICATION

Réservoirs acier, aluminium, cuivre, laiton, fibre polyester, ABS, carbone.
Ne convient pas pour les plastiques ou dérivés, et supports souples.

RÈGLES PRIMORDIALES POUR OBTENIR UNE PARFAITE ADHÉRENCE DE LA RÉSINE :

L'intérieur du réservoir devra être propre, entièrement dégraissé, exempt de rouille ou d'oxydation et parfaitement sec.

Ne pas utiliser de dégraissants à base de solvants mais uniquement notre dégraissant DG-100.

Ne pas utiliser le dérouillant phosphatant dans les réservoirs en aluminium.
L'application de la résine se fait toujours en une fois. Il est toujours préférable en cas de doute de prévoir un kit plus important.

1 NETTOYAGE / DÉGRAISSAGE

Pour dissoudre les huiles décomposées, les graisses solidifiées ou carbonisées ainsi que le mélange 2 temps dégradé, vous pourrez utiliser notre dégraissant DG-100 mélangé à de l'eau chaude à 50°C dans les proportions suivantes :

1 part de DG-100 pour 10 parts d'eau.

Prévoir par exemple 0,5 litre de DG-100 puis 5 litres d'eau chaude pour un réservoir de 20 litres.

N'hésitez pas à laisser le produit agir plusieurs heures ou parfois plusieurs jours quand le gras à dissoudre est ancien et tenace – présence d'huile très épaisse lorsque le mélange 2 temps s'est fortement dégradé.

Ne jamais boucher le réservoir lorsque le produit agit.

Si besoin réitérez l'opération jusqu'à ce que le produit qui s'écoule soit parfaitement propre.

Rincez à l'eau chaude puis passez ensuite à l'étape 2° Dérouillant/Phosphatant.

2 DÉROUILLANT / PHOSPHATANT

L'objectif sera ici de ramener l'acier à nu (dérouillant) et de le stabiliser pour éviter toute reprise d'oxydation (phosphatant).

Le dérouillant/phosphatant s'utilise dilué avec de l'eau (**chaude de préférence, 50°C environ**) pour obtenir une meilleure action du produit. Mettre autant de produit que d'eau.

Ainsi pour 500ml de produit mettre 500ml d'eau.

Il est inutile de remplir le réservoir en entier avec la solution. **1 litre de mélange eau + dérouillant pourra traiter en moyenne un réservoir de 20 litres.**

Laissez le mélange agir en positionnant le réservoir de différentes manières pour traiter progressivement l'ensemble de la paroi. Ne jamais boucher le réservoir lorsque le produit agit.

Il faudra laisser le produit agir le temps nécessaire pour dissoudre la rouille. Cela pourra être une heure ou une nuit en fonction du degré de corrosion. Une fois l'intérieur du réservoir redevenu sain, effectuez un dernier rinçage de l'ensemble avec une petite quantité de mélange dérouillant phosphatant/eau chaude (50/50)

L'objectif est aussi de chauffer le métal pour permettre un séchage plus rapide. Séchez ensuite et sans attendre l'intérieur du réservoir avec un flux d'air régulier et continu (air comprimé, sèche-cheveux) **jusqu'à séchage complet et intégral.**

3 APPLICATION DE LA RÉSINE

Assurez-vous que la température ambiante est entre 15 et 25°C.

Dévissez le robinet d'essence et protégez tous les filetages.

Vérifiez que l'état de surface est parfaitement sec et que des petits trous ou fissures ne se sont pas formés à la suite du dérouillage.

Si de petits trous de 1 à 2 mm sont visibles, il sera possible de les boucher par l'extérieur à l'aide d'un adhésif. La résine ne pourra pas couler et formera une épaisseur protectrice une fois solidifiée.

S'il est nécessaire de boucher les trous par soudure, nous vous recommandons de faire appel à un professionnel qui saura prendre toutes les précautions de dégazage préalables.

- Ouvrir les deux pots et verser l'intégralité du durcisseur dans le pot de résine
- Mélangez 2 à 3 minutes les produits à l'aide de la languette fournie, puis versez sans attendre l'ensemble du mélange dans le réservoir.
- Faire tourner le réservoir lentement pour répartir la résine sur l'ensemble des parois.
- Laisser reposer 10 minutes puis recommencer la rotation.

Progressivement la résine va s'épaissir (30 à 60 minutes) puis se solidifier (3 à 4h). Il faudra attendre une semaine complète avant de pouvoir remplir le réservoir de carburant.

GAMME KITS RÉSINE RÉSERVOIR	
Kit XS	Contenance jusqu'à 7 litres
Kit S	Contenance 7 à 15 litres
Kit M	Contenance 15 à 25 litres
Kit L	Contenance 25 à 40 litres
Kit XL	Contenance 40 à 70 litres
Kit XXL	Contenance 70 à 100 litres

Stocker les produits à une température de 20°C.
Respecter les précautions d'emploi.



Retro Marques Distribution
BP 60021 – 71326 Chalon/Saône cedex
Tél : 07 84 66 42 96